

Check List de Montaje para Aros y Llantas

Fecha: _____

Turno: _____

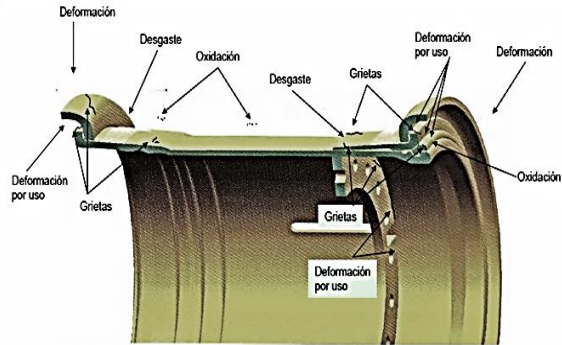
Destino: _____

(Equipo / Stock)

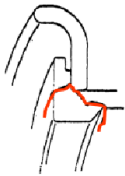
I. Inspección de Aros y sus Componentes

N° Interno : _____ Marca: _____ Horas: _____ Status Final: _____ Uso: _____ Baja: _____

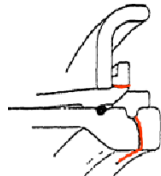
- a) Limpiar aro base
(utilizar esmeril angular con grata circular trenzada)
- b) Limpiar componentes
(aro cuchillo, anillo seguro, flanges)
- c) Revisar posibles fisuras en aro base
 - I) Sección Trasera
 - II) Soldadura circunferencial y transversal
 - III) Revisar deformación, desgaste y corrosión en el canal del O' Ring
 - IV) Revisar deformación en el perímetro de la sección de alojamiento del Anillo Seguro
- d) Revisar posibles fisuras en componentes
(aro cuchillo, anillo seguro, flanges)
- e) Revisar guía y hoyo de válvula
Posibles fisuras en sección delantera y trasera
- f) Medir ovalamiento en sección delantera, trasera, banda central, y piloto de disco



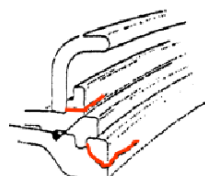
Revisión sectores más comunes donde se producen las Fisuras



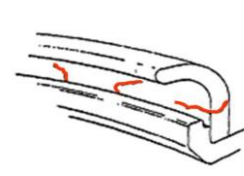
Sección Trasera Aro Base
OK Baja



Sección Delantera Aro Base
OK Baja



Sección Delantera Aro Base
OK Baja



Flange
OK Baja

Comentarios:

II. Inspección de Neumáticos

N° Interno : _____ Serie: _____ Status Final: _____ Uso: _____ Baja: _____

- a) Revisar estado de ambos talones
- b) Revisar butilo, en forma prolija
- c) Revisar banda rodado en busca de cortes o separaciones
- d) Revisar ambos flancos laterales
- e) Se debe considerar una inspección prolija
(deformaciones, desgarros y reparaciones)

Realizado por:

Mecánico de Neumáticos "A" _____
(Nombre)

(Firma)

Mecánico de Neumáticos "B" _____
(Nombre)

(Firma)

Revisado por:

SUPERVISOR DE TURNO _____
(Nombre)

(Firma)